不锈钢用电渣焊 [illegible]

相当规格

AWS

GB GB/T 36037 ES [illegible]-B 2B DC

特性与用途

ML-505是一种[illegible]电渣焊带用中性冶金焊剂，它适合于各种[illegible]

请参照第2页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊带化学成分(wt%)

带材	GB/T 29713	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

焊带尺寸：0.5×60mm时 [illegible]

[illegible] 化学成分受焊接参数、焊接设备和焊带厚度影响而有所不同。

宽度&厚度	重量 kg
30×0.5mm	25-30
60×0.5mm	55-60
90×0.5mm	75-90