低温钢用

特性与用途

AWS

GB/T 5117 E55 8-N2 P

下冲击韧性极为优良。物理性能 [illegible] 能优

		Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V
	0.12	0.40	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.80-1.10	0.15	0.35	0.05
GB/T标准	0.12	0.40-1.25	0.80	0.03	0.03	0.80-1.10	0.15	0.35	0.05
[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.43	0.016	0.009	1.02	0.05	[illegible]	[illegible]

AWS标准

605±15℃ [illegible] h

例 值 540

电流范围 (A)	平焊	70-100	100-140	140-180	180-230
	立、仰焊	60-90	90-130	120-160	-