2CM
550℃的温下使用能有优异的
保护不良，产生气孔。
3、室外施焊时，须有适当的防风措施，否则保护气体易受风的影响而
4、适当选择焊氛瓷杯及控制钨电极的恰当伸出长度
熔敷金属化学成份(wt%)
Cr
Mo
Cu
其它
AWS标准
0.07-0
0.70
0.40-0.70
0.025