

产品特点

该产品，通过对个别成分的调整，使其熔敷金属的成形美观，且不易产生飞溅，熔渣易脱落，且具有较高的抗裂性能。符合至少1%Cr-0.5%Mo的珠光体热强钢的要求，主要用于工作温度在530℃以下的1%Cr-0.5%Mo珠光体热强钢的焊接。

AWS A5.28 ER90S-B3

2.9

GB/T 8070-2019 08Z0121 Z01V

EN ISO -

