热强钢用药芯焊丝 耐热钢用药芯焊丝

A5.29M E551T1-GC 1-1.25%Cr-0.5%Mo 1~1.2 Cr-0.5%Mo加V的

GB/T 17493 T55 T1-1 C1-G

EN ISO EN ISO -

于对抗裂性，场合。具有稳定的电弧和小，熔渣覆盖完整且易于脱渣，焊道表面

置作业性优良，X-Ray性 适用于

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr		V
AWS标准	-	≥0.50	1.0	0.030	0.030	≥0.50	≥0.30	≥0.	
GB/T标准									
例值	0.071	1.18	0.38	[illegible]					