碳[illegible]钢及高强钢用埋弧焊剂

TE-250-[illegible]

AC/AC[illegible]好的焊接性，脱渣性好

且无缺陷，可使用在一般对接以[illegible]

AWS标准 ≥400 480-660

GB/T标准 ≥46[illegible] 55[illegible]

≥27 -40 AW

670 ≥18 ≥47 -40 AW

≥400 480-660 ≥[illegible]2 ≥27 -40 AW

	值	460	545	29.5	5[illegible]	[illegible]	AW
	标准	≥400	480-660	≥22	≥27	-40	AW
	标准	≥390	490-670	≥18	≥47	-40	AW
	[illegible]	460	565	29	137	[illegible]	AW
	例值	410	515	32	152	-40	620°C×8h
10Mn2	GB/T 标准	≥390	490-670	≥18	≥27	-40	AW
	例值	460	540	29	142	-40	AW
MoA	GB/T 标准	≥490	570-770	≥17	≥47	-40	AW
	例值	555	610	23.5	71	-40	AW